

Allment:

Altrad vrikobling tilvirkes av Tyska ALTRAD plettac assco GmbH.
Koblingen er typegodkjent i Sverige av SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut i henhold til typegodkjenningsbevis 14 46 05 og oppfyller kravene i henhold til arbeidsmiljøverkets forskrifter AFS 20134:4 skal vurderes ved stillasarbeid. Koblingene er kontrollert i henhold til EN 74-1.
Produksjonskontrollen overvåkes av et uavhengig institutt (overvåkning nivå M).

Beskrivelse:

Vrikoblingen kobler to stillasrør i valgfri vinkel mot hverandre. Den består av to aksielt sammenslåtte halvkoblinger, som dras sammen med en T-bolt M14 og en mutter M14 /SW19 eller SW12.
Undersidene på halvkoblingen har plane overflater. Vrikoblingen er laget av material S235JRG2. For å beskytte mot korrosjon er koblingene galvaniserte.

Hver kobling har en identifisering, som angir blant annet produsenter og opplysninger om standard.

Merking av produktene:

Betegning	Mening
ALTRAD	Tilvirker
Ü	I overensstemmelse med
EN 74-1	Standard
SW	Koblingstype (vri)
B	Koblingsklasse
M	Type overvåkning

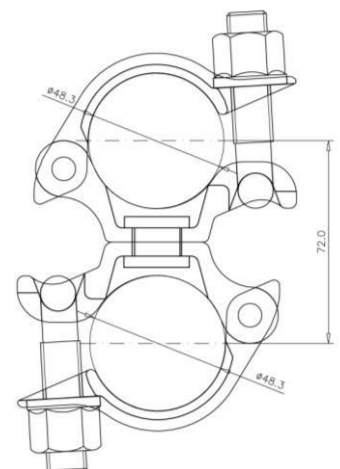
På innsiden av koblingens overfall finner man fabrikkens merke, MH2, MH3 eller MH6.
Tidligere produserte koblinger som oppfyller kravene i klasse B er merket i henhold til følgende:

Produksjonsår identifisering

2009	ALTRAD EN74-1 BB M
------	--------------------



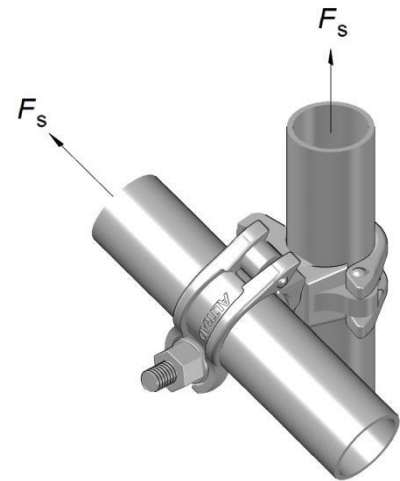
Typegodkjenningsbevis nr. 14 46 05
Utgave 1, 201603



Koblingstype og klasse:

Vrikobling klasse B M

Konstruksjonsparameter	Betegnning		Karakteristiske verdier	Tillatte verdier
Koblingsklasse			B	
Glidemotstand	F_s	(kN)	15,0	9,1
Bøyemoment ved brudd	M_B	(kNm)	0,8	0,48



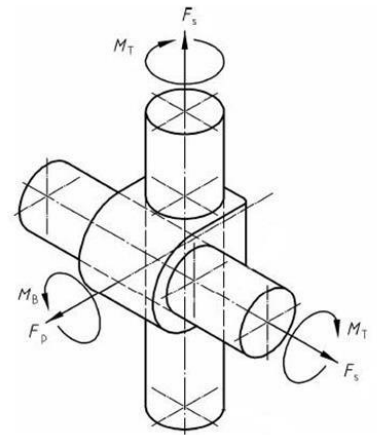
Anvendning og montering av koblingen:

Koblingen skal monteres på stillasrør i stål med diameter 48,3 mm og en materialtykkelse på $\geq 3,2$ mm og en strekkgrense på ≥ 235 N/mm² eller en materialtykkelse på $\leq 3,2$ mm, $\geq 2,7$ mm med en strekkgrense ≥ 320 N/mm². Det er også mulig å montere koblingen på aluminiumsrør med diameter 48,3 mm og en materialtykkelse på $\geq 4,0$ mm med en strekkgrense på ≥ 195 N/mm².

Dreiemomentet for koblingen er 50 Nm.

Skadete koblinger må ikke brukes.

Skader er f.eks. bøyde nagler, koblingens overdel er vridd, deformasjoner av mutteren eller en defekt gjenget T-bolt etter overbelastning. Koblingene må regelmessig kontrolleres og vedlikeholdes. Rengjøres ved behov, gjengene på bolten smøres inn med olje.



Sertifiserings-/kontrollorgan

SP Sveriges Forskningsinstitut